

Manual



Fija



Sencillo manejo



Desbarbado | Fresado

Máquinas manuales, portátiles y fijas

Biseladoras y desbarbadoras de Assfalg
para biselar, desbarbar, redondear cantos
y preparar cordones de soldadura



assfalg

Assfalg GmbH

Buchstraße 149
73525 Schwäbisch Gmünd
Alemania

Tel +49 (0) 71 71.92 505-0
Fax +49 (0) 71 71.92 505-50

info@assfalg-gmbh.de
www.assfalg-gmbh.de

Reservado el derecho a realizar
modificaciones y divergencias en las figuras.
Queda excluida toda responsabilidad.

Diseño y producción:
Hela Werbung GmbH | www.hela.com



Assfalg es el socio perfecto ...

... cuando se trata de biseladoras y desbarbadoras de alta calidad, portátiles y fijas para biselar, desbarbar, redondear cantos y preparar cordones de soldadura.

Assfalg cuenta con una gama muy amplia de máquinas para todos los ámbitos de aplicación. Esto es único en el sector.

El desarrollo continuo y las adaptaciones se basan tanto en el nivel elevado de conocimientos técnicos del equipo de Assfalg como también en las necesidades prácticas y exigencias de nuestros clientes.

Mediante un asesoramiento personalizado, encontraremos la solución perfecta para usted.

Ronald, Annette y Christian Assfalg
Gerencia de la empresa

La empresa fundada en 1932 como una empresa mayorista dedicada a la venta de herramientas y desbarbadoras es hoy en día una de las empresas más innovadoras a nivel nacional e internacional tanto en los sectores de la tecnología de biselado y desbarbado como también en los de la sujeción y elevación magnética.

Actualmente, la empresa Assfalg gestionada por sus propietarios y con sede en Baden-Württemberg es una empresa mayorista que fabrica sus propios productos a modo de banco de trabajo prolongado.



⬆ Asesoramiento competente por parte de especialistas.

⬆ Para nosotros el servicio al cliente es elemental.

⬆ Nuestro programa de productos "Made in Germany".

Desbarbado | Fresado

Máquinas manuales, portátiles y fijas



Máquinas manuales



1 mm Cantos rectos	1 mm Contornos	Mango II Universal A GLO-BURR Desbarbado manual	06	10 mm Cantos rectos	10 mm Contornos	SMA 20-P SMA 30-P Biseladora, manual, neumática	14
1 mm Cantos rectos	1 mm Contornos	DHB 330 DHB 520 Amoladora manual con banda neumática	07	3 mm Cantos rectos		ASO 312 ASO 313 Biseladora, manual, neumática eléctrica	15
1 mm Cantos rectos	1 mm Contornos	AG 360 AG 460 GDS 009 101-E Amoladoras neumáticas	08	15 mm Cantos rectos	15 mm Contornos	SMA 40-P Biseladora, manual, neumática	16
3 mm Cantos rectos	3 mm Contornos	MTQ 100 MH MT Profi MT 6 MT W Amoladora con mando eléctrico	10	15 mm Cantos rectos	15 mm Contornos	SMA 40-E SMA 50-E Biseladora, manual, eléctrica	17
2 mm Cantos rectos	2 mm Contornos	ASO 300 ASO 310 Biseladora, manual, neumática	12	10 mm Cantos rectos	20 mm Cantos rectos	ASO 750 ASO 760-2 Biseladora, desbarbadora, manual, eléctrica	18
6 mm Cantos rectos	6 mm Contornos	SMA 20-EF24 SMA 30-EVR24 Biseladora, manual, eléctrica	13	20 mm Cantos rectos		ASO 760-3 Biseladora, desbarbadora, manual, eléctrica	19

Máquinas portátiles y fijas



Cantos rectos

KBM 18

Biseladora, automática

20



Cantos rectos



Cantos rectos

Quicker | Maxiquicker

Biseladora, automática

21



Cantos rectos



Cantos rectos

ASO 900 | ASO 900 Plus | ASO 900 Plus-Bigger

Biseladora, automática

22



Cantos rectos

ASO 930

Biseladora, automática

23



Cantos rectos

ASO 910

Biseladora, automática

24



Cantos rectos

ASO 920

Biseladora, automática

25

Desbarbado | Fresado

Máquinas manuales, portátiles y fijas



Máquinas fijas



Cantos rectos

BKE 550

Desbarbadora de chapa

26



Cantos rectos



Cantos rectos

ASO 650 | ASO 650-WSL

Biseladora con prisma en V para cantos rectos

32



Cantos rectos

AF 165

Desbarbadora con muela abrasiva

27



Cantos rectos

ASO 160-S | ASO 160-SSL

Biseladora con prisma en V para cantos rectos

34



Cantos rectos

KSM 125 | KSM 130

Pulidora de cantos para cantos rectos

28



Cantos rectos

ASO 160-M | ASO 160-MSL

Biseladora con prisma en V para cantos rectos

36



Cantos rectos

Speedy Prisma 210

Desbarbadora con carro deslizante

29



Cantos rectos

WKF 170

Biseladora, con ángulo ajustable

38



Cantos rectos

FS 5

Desbarbadora con prisma en V

30



Cantos rectos

MMB 400 | MMB 500 | MMB 600

Biseladora, con ángulo ajustable

40



Cantos rectos

ASO 850

Desbarbadora con prisma en V para cantos rectos

31

Máquinas fijas



Cantos rectos



Contornos

Speedy Kontur 270 | 320-E

42

Desbarbadora de contornos



Cantos rectos



Contornos

TROVI 95 | TROVI 95-SL

54

Desbarbadora y pulidora por
abrasión y máquina de acabado
vibratorio

Cantos rectos



Contornos

KKE 1 | KKE 2

44

Desbarbadora de contornos



Cantos rectos



Contornos

UA 5

55

Máquina de accionamiento



Cantos rectos



Contornos

ASO 600-A

46

Desbarbadora de contornos

EDG 213 | EDG 1226

56

Afiladora para brocas



Cantos rectos



Contornos

KKF 4 | KKF 4-SL

48

Biseladora
de contornos

NEUTRIX

57

Afiladora de electrodos



Cantos rectos



Contornos

KKF 3

50

Biseladora
de contornos

Cantos rectos



Contornos

TROVI 8 | TROVI 16

52

Desbarbadora y pulidora por
abrasión y máquina de acabado
vibratorio

Mango II | Universal A | GLO-BURR

Desbarbado manual

Los juegos de herramientas de Assfalg proveen la forma mas económica, exible y rápida para terminar partes de metales y plásticos. Los productos de Assfalg son de alta calidad y tienen una amplia gama de mangos ergonómicos, mangos telescópicos y cuchillas para prácticamente toda aplicación.



GLO-BURR



Universal A



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- Achaflanado de piezas de trabajo de acero, acero inoxidable, aluminio, latón, cobre, plástico, cristal acrílico, madera y mucho más
- Se puede utilizar para cantos rectos y contornos



Características

- ☑ Tipo ligero y manejable
- ☑ Fácil de usar
- ☑ Con y sin reburbimiento de las cuchillas

Opciones

- ☑ Diferentes Mangos
- ☑ Diferentes para cuchillas
- ☑ Diferentes cuchillas

Volumen de suministro

- ☑ Unitariamente o en KIT

Datos técnicos

	Mango II ☑	Universal A ☑	GLO-BURR ☑
Porta cuchillas	B, C, E	B, C, E	-
Cuchilla	B, C, E	B, C, E	E
Ancho máx. del chaflán	1 mm	1 mm	1 mm
Peso	0,08 kg	0,08 kg	0,02 kg
Nº art.	61111	63	63258

DHB 330 | DHB 520

Amoladora manual con banda neumática

Las amoladoras manuales con banda son ideales para todo tipo de contornos. El brazo giratorio a 360° permite un ajuste individual a la pieza. La cinta se estira sobre la plantilla de pulido automáticamente.



DHB 330



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Desbarbado de cantos, perforaciones y piezas de trabajo con los más diversos contornos
- ▶ Se pueden procesar piezas de trabajo de acero, acero endurecido, aluminio, metales no ferrosos y piezas de plástico
- ▶ Procesamiento de piezas estrechas, brechas pequeñas y puntos de difícil acceso



Características

- ✔ Construcción robusta
- ✔ Peso ligero
- ✔ 360° giratorio

Opciones

- ✔ Cintas abrasivas en diferentes tamaños de grano

Volumen de suministro

- ✔ 3 x Cinta 330 x 10mm (solo para DHB 330)
- ✔ 3 x Cinta 520 x 20mm (solo para DHB 520)
- ✔ Llave Allen 4mm

Datos técnicos

	DHB 330	DHB 520
Motor	0,75 kW 16.000 rpm	1,0 kW 16.000 rpm
Energía	6 bar	6 bar
Intensidad de sonido	84 dB	84 dB
Cinta	330 x 10 mm	520 x 20 mm
Peso	0,83 kg	1,25 kg
Nº art.	60438	61542

AG 360 | AG 460 | GDS 009 | 101-E

Amoladoras neumáticas

Las amoladoras neumáticas ligeras y manejables son ideales para usar en mecanizados finos. Los puntos de difícil acceso y las formas en 3D se pueden procesar con distintas muelas y fresas.



Áreas de aplicación

- ▶ Desbarbado de cantos, perforaciones y piezas de trabajo con los más diversos contornos
- ▶ Se pueden procesar piezas de trabajo de acero, acero endurecido, aluminio, metales no ferrosos y piezas de plástico
- ▶ Procesamiento de piezas estrechas, brechas pequeñas y puntos de difícil acceso



Ventajas para profesionales

- ▶ Sencillo manejo
- ▶ Piezas de mano motorizadas ligeras
- ▶ Amplia selección de materiales
- ▶ Sustitución de la fresa en pocos segundos



AG 360



AG 460



GDS 009



101-E

Características

- ✔ Versiones ligeras y manejables
- ✔ Manipulación sencilla
- ✔ Alta capacidad y durabilidad

Opciones

- ✔ Pinzas de sujeción ø 2,35 mm
- ✔ Pinzas de sujeción ø 3 mm
- ✔ Pinzas de sujeción ø 6 mm (sólo para AG 460)
- ✔ Fresas rotativas de metal duro
- ✔ Muelas de corindón

Volumen de suministro

- ✔ Manguera de aire comprimido y de salida de aire
- ✔ Pinzas de sujeción ø 3 mm
- ✔ Pinzas de sujeción ø 6 mm (sólo para AG 460)
- ✔ Llave para pinza de sujeción
- ✔ Llave de bloqueo
- ✔ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	AG 360	AG 460	GDS 009	101-E
Motor	0,07 kW 60.000 rpm	0,15 kW 35.000 rpm	0,09 kW 100.000 rpm	0,09 kW 48.000 rpm
Aire comprimido	6 bares	6 bares	6,3 bares	4 bares
Volumen	81 dB	81 dB	72 dB	65 dB
Pinza de sujeción	ø 3 mm	ø 6 mm	ø 3 mm	ø 3 mm
Peso	0,14 kg	0,17 kg	0,2 kg	0,1 kg
Nº art.	42414	42727	31676	45856

MTQ 100 MH | MT Profi | MT 6 | MT W

Amoladora eléctrica

Las amoladoras eléctricas ligeras y manejables son ideales para usar en mecanizados finos. Los puntos de difícil acceso y las formas en 3D se pueden procesar con distintas muelas y fresas.



Unidad de control MTC



Áreas de aplicación

- ▶ Desbarbado de cantos perforaciones y piezas de trabajo con los más diversos contornos
- ▶ Se pueden procesar piezas de trabajo de acero, acero endurecido, aluminio, metales no ferrosos y piezas de plástico
- ▶ Procesamiento de piezas estrechas, brechas pequeñas y puntos de difícil acceso





Unidad de control MTQ



Unidad de control MTQ/100



MT Profi



MTQ 100 MH

Ventajas para profesionales

- ▶ Sencillo manejo
- ▶ Amplia selección de materiales
- ▶ Sustitución de la fresa en pocos segundos
- ▶ Cristal de seguridad con LED e imán de posicionamiento



MT W 50°



MT W 90°



MT 6

Características

- ✔ Versiones ligeras y manejables
- ✔ Manipulación sencilla hasta en 100.000 rpm
- ✔ Alta capacidad y durabilidad
- ✔ Hecho en Alemania

Opciones

- ✔ Pinza de sujeción ø 2,35mm
- ✔ Pinza de sujeción ø 3 y 6mm
- ✔ Otros diámetros a consultar
- ✔ Con pedal
- ✔ Angulos de 50° y 90° (solo para MT W)
- ✔ Fresas rotativas de metal duro
- ✔ Fresas de corindón CBN & Diamante
- ✔ Unidad control MTC o MTQ

Volumen de suministro

- ✔ Pinzas de sujeción ø 3 mm (solo MT Profi, MT W & MTQ 100 MH)
- ✔ Pinzas de sujeción ø 6 mm (solo MT 6)
- ✔ Llave para pinza de sujeción (solo MT 6)
- ✔ Llave de bloqueo (solo MT 6)
- ✔ Depósito para la pieza de mano
- ✔ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	MTQ	MTC	MTQ/100	MTQ 100 MH	MT Profi	MT 6	MT W
Rpm	0 - 40.000 rpm	0 - 50.000 rpm	0 - 100.000 rpm	-	-	-	-
Esfuerzo de torsión	7,5 Ncm	9,0 Ncm	4,0 Ncm	-	-	-	-
Energía	240 V, 50/60	240 V, 50/60	240 V, 50/60 Hz	-	-	-	-
Pinza de sujeción	-	-	-	ø 3 mm	ø 3 mm	ø 6 mm	ø 3 mm
Peso	-	-	-	0,33 kg	0,24 kg	0,23 kg	0,14 kg
Unidad de control	-	-	-	MTQ/100	MTQ o MTC	MTQ o MTC	MTC
Nº art.	20578	20585	66363	66363	19534	63367	27303

ASO 300 | ASO 310

Biseladora, manual, neumática

La biseladora manual neumática es la solución ideal para desbarbar cantos rectos y contornos. Debido a su escaso peso y a su forma ergonómica presenta un manejo y funcionamiento sencillos.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Achaflanado de piezas de trabajo planas de acero (máx. 1.000 N/mm²), aluminio, latón, cobre, plástico, cristal acrílico, madera y mucho más
- ▶ Se puede utilizar para cantos rectos y contornos
- ▶ Para achaflanar en ángulos de 45° y redondear cantos
- ▶ Se pueden procesar perforaciones a partir de Ø = 7 mm



Características

- ✔ Biselado libre de rebabas
- ✔ Procesamiento limpio y uniforme de componentes y series
- ✔ Cambio rápido de placas de corte reversibles de metal duro
- ✔ Adecuado para aplicaciones de uso continuo

Opciones

- ✔ Placas de corte reversibles de radio R1 - R2 mm
- ✔ Manguito de tope para chapas finas
- ✔ Disco de plástico para superficies sin arañazos

Volumen de suministro

- ✔ Llave para tuercas ranuradas Ø 58 - 65 mm
- ✔ Llave Torx T 9
- ✔ Calibre de ajuste
- ✔ Cabezal de corte con placa de corte reversible
- ✔ Manguera de aire comprimido sin boquilla
- ✔ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	ASO 300	ASO 310
Motor	0,15 m ³ /min. 28.000 rpm	0,4 m ³ /min. 13.000 rpm
Energía	6 bares	6 bares
Ancho máx. del chaflán	1 mm	2 mm
Guía del cojinete de bolas	min. Ø 6 mm	min. Ø 11 mm
Cabezal de corte	45°	45°
Peso	0,5 kg	1,8 kg
Nº art.	61881	20039

SMA 20-EF24 | SMA 30-EVR24

Biseladora, manual, eléctrica

La biseladora manual eléctrica es la solución ideal para desbarbar cantos y contornos. Su mango ergonómico (manejo con ambas manos) permite desbarbar de manera eficaz y segura.



Áreas de aplicación

- ▶ Achaflanado de piezas de trabajo de acero, acero inoxidable, hierro fundido, metales no ferrosos y plástico
- ▶ Achaflanado de cantos rectos y contornos
- ▶ Redondeo de cantos



Características

- ✔ Biselado libre de rebabas
- ✔ Adaptable, también en contornos difíciles
- ✔ Procesamiento limpio y uniforme de componentes y series
- ✔ Sustitución rápida de las placas de corte reversibles de metal duro
- ✔ Pequeño cabezal de corte con placa de corte reversible también para perforaciones a partir de $\varnothing$ 26 mm

Opciones

- ✔ Placas de cortes reversibles de radio R1,2 – R4 mm

Volumen de suministro

- ✔ Pasta de cobre
- ✔ Llave Torx T 15
- ✔ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	SMA 20-EF24	SMA 30-EVR24
Motor	1,2 kW 11.000 rpm	1,5 kW 2.500 – 7.900 rpm
Energía	240 V, 50/60 Hz	240 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	5 mm	6 mm
Guía del cojinete de bolas	min. $\varnothing$ 19,8 mm	min. $\varnothing$ 26,3 mm
Cabezal de corte	45°	45°
Peso	2,95 kg	3,5 kg
Nº art.	65694	66005

SMA 20-P | SMA 30-P

Biseladora, manual, neumática

La biseladora manual neumática es la solución ideal para desbarbar cantos internos y externos, contornos y perforaciones. El mango ergonómico, junto con el cabezal de corte que absorbe los golpes, permite fresar diferentes materiales de manera eficaz y segura.



SMA 20-P

SMA 30-P



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Achaflanado de piezas de trabajo de acero, acero inoxidable, hierro fundido, aluminio, latón y plástico
- ▶ Achaflanado de cantos rectos y contornos
- ▶ Redondeo de cantos
- ▶ Se puede utilizar en aplicaciones de varios turnos



Características

- ✔ Biselado libre de rebabas
- ✔ Ajuste exacto a través de la escala existente
- ✔ Pequeño cabezal de corte con placa de corte reversible también para perforaciones a partir de 30 mm
- ✔ Costes de herramientas bajos debido a 8 x placas de corte rotativas
- ✔ Larga vida útil debido a las placas de corte reversibles atornilladas y de diseño robusto

Opciones

- ✔ Placas de cortes reversibles de radio R2 – R4 mm
- ✔ Cabezales de corte con diversos grados angulares

Volumen de suministro

- ✔ Llave Allen 3 mm
- ✔ Llave Torx T 15
- ✔ Llave para tuercas ranuradas ø 45 – 50 mm
- ✔ Punzón de 6 mm
- ✔ Botella de aceite (aceite de transmisión)
- ✔ Maleta
- ✔ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	SMA 20-P	SMA 30-P
Motor	0,6 kW 8.000 rpm	1,3 kW 8.500 rpm
Energía	6 – 7 bares	6 – 7 bares
Ancho máx. del chaflán	6 mm	10 mm
Guía del cojinete de bolas	min. ø 19,16 mm	min. ø 26,95 mm
Cabezal de corte	30° / 45° / 60°	30° / 45° / 60°
Peso	2,5 kg	5,2 kg
Nº art.	53062	62922

ASO 312 | ASO 313

Biseladora, manual, neumática | eléctrica

Las biseladoras manuales de diseño compacto y robusto son especialmente adecuadas para biselar piezas de trabajo planas. Las placas de corte reversibles atornilladas y de diseño robusto garantizan una larga vida útil.

ASO 312



ASO 313



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- Achaflanado de piezas de trabajo planas de acero, acero inoxidable, hierro fundido, aluminio, latón y plástico
- Achaflanado de cantos rectos
- Preparación de cordones de soldadura
- Redondeo de cantos



Características

- ✔ Biselado libre de rebabas
- ✔ Procesamiento limpio y uniforme de componentes y series
- ✔ Conversión o sustitución rápida de las placas de corte reversibles de metal duro
- ✔ Carriles guía endurecidos y resistentes al desgaste
- ✔ Larga vida útil de las placas de corte reversibles
- ✔ Regulable para diestros y zurdos
- ✔ Carriles de ángulo ajustable

Opciones

- ✔ Placas de corte reversibles de radio R2 – R4 mm

Volumen de suministro

- ✔ Llave Allen 3 mm
- ✔ Llave Allen 4 mm (sólo en ASO 313)
- ✔ Llave Torx T 15
- ✔ Mango
- ✔ Cabezal de corte con placa de corte reversible
- ✔ Recipiente para virutas (sólo en ASO 313)
- ✔ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	ASO 312	ASO 313
Motor	0,5 kW 13.000 rpm	0,9 kW 10.000 rpm
Energía	6 bares	230 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	3 mm	3 mm
Carriles guía	endurecidos	endurecidos
Ángulo ajustable	15° – 45°	15° – 45°
Peso	2,9 kg	3,4 kg
Nº art.	26153	32938

SMA 40-P

Biseladora, manual, neumática

Para períodos de funcionamiento prolongados, se recomienda el motor de aire comprimido de diseño robusto. La SMA 40-P resulta asimismo más manejable debido a su escaso peso. Además, el motor de aire comprimido es menos sensible y más duradero que el motor eléctrico.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Achaflanado de piezas de trabajo planas de acero, acero inoxidable, hierro fundido, aluminio, latón y plástico
- ▶ Achaflanado de cantos rectos y contornos
- ▶ Redondeo de cantos
- ▶ Para preparar cordones de soldadura



Características

- ☑ Biselado libre de rebabas
- ☑ Procesamiento limpio y uniforme de componentes y series
- ☑ Sistema eficaz de sustitución rápida de las fresas
- ☑ La tecnología especial de amortiguación protege las herramientas
- ☑ Larga vida útil de las placas de corte reversibles
- ☑ Manejo ergonómico a dos manos

Opciones

- ☑ Fresas de radio y placas de corte reversibles de radio de R2 - R8 mm
- ☑ Cabezales de corte en diversos grados angulares
- ☑ Tope de guía para cantos rectos
- ☑ Brazo basculante 3D

Volumen de suministro

- ☑ Llave Allen 5 mm
- ☑ Llave Torx T 15
- ☑ Maleta
- ☑ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

SMA 40-P

Motor	1,9 kW 6.600 rpm
Energía	6 - 7 bares
Ancho máx. del chaflán	15 mm
Cabezal de corte	0° - 80°
Guía del cojinete de bolas	min. ø 28,7 mm
Peso	4,5 kg
Nº art.	51506

SMA 40-E | SMA 50-E

Biseladora, manual, eléctrica

Aparte del sistema de sustitución rápida de las fresas que garantizan un uso eficaz y rentable, la biseladora para cantos internos y externos rectos, contornos y perforaciones cuenta también con una tecnología de amortiguación para un funcionamiento sin vibraciones. De este modo, se garantiza una larga vida útil de las herramientas.



SMA 50-E

SMA 40-E



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Achaflanado de piezas de trabajo planas de acero, acero inoxidable, hierro fundido, aluminio, latón y plástico
- ▶ Achaflanado de cantos rectos y contornos
- ▶ Redondeo de cantos
- ▶ Para preparar cordones de soldadura



Características

- ✔ Biselado libre de rebabas
- ✔ Procesamiento limpio y uniforme de componentes y series
- ✔ Sistema eficaz de sustitución rápida de las fresas
- ✔ La tecnología especial de amortiguación protege las herramientas
- ✔ Larga vida útil de las placas de corte reversibles
- ✔ Manejo ergonómico a dos manos

Opciones

- ✔ Fresas de radio y placas de corte reversibles de radio de R2 - R8 mm
- ✔ Cabezales de corte en diversos grados angulares
- ✔ Tope de guía para cantos rectos
- ✔ Brazo basculante 3D

Volumen de suministro

- ✔ Llave Allen 5 mm
- ✔ Llave Torx T 15
- ✔ Maleta
- ✔ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	SMA 40-E	SMA 50-E
Motor	1,5 kW 2.500 - 7.500 rpm	2,2 kW 2.300 - 7.000 rpm
Energía	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	10 mm	15 mm
Cabezal de corte	0° - 80°	0° - 80°
Guía del cojinete de bolas	min. ø 28,7 mm	min. ø 28,7 mm
Peso	6 kg	9 kg
N° art.	53206	51325

ASO 750 | ASO 760-2

Biseladora, desbarbadora, manual, eléctrica

Las biseladoras manuales de diseño compacto y robusto son especialmente adecuadas para preparar cordones de soldadura en grandes piezas de trabajo, incluso con ángulos de fresado y velocidades de cizallamiento.

El sencillo manejo de las máquinas garantiza una óptima selección de la preparación de cordones de soldadura en cantos rectos y discos.



ASO 750



ASO 750: 10 mm
ASO 760-2: 20 mm



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Resistentes y adecuadas para aplicaciones de uso continuo con avance manual
- ▶ Para preparar cordones de soldadura
- ▶ Ideal para achaflanar acero y metales no ferrosos



Características

- ⚙ Ajuste fácil del chaflán y ángulo
- ⚙ También se puede utilizar con ángulos de fresado y velocidades de cizallamiento
- ⚙ Carriles guía endurecidos y resistentes al desgaste
- ⚙ Carriles guía con rodillos de deslizamiento (sólo para ASO 760-2)
- ⚙ Construcción robusta de hierro fundido con mango ergonómico
- ⚙ Ideal para el procesamiento de piezas de trabajo de acero y aluminio

Opciones

- ⚙ Dispositivo de desbarbado de tubos con diámetro externos de más de 150 mm

Volumen de suministro

- ⚙ Llave Allen 4 y 5 mm
- ⚙ Cabezal de corte con placas de corte reversibles
- ⚙ Cable eléctrico sin enchufe
- ⚙ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	ASO 750 ⚙	ASO 760-2 ⚙
Motor	0,95 kW 2.900 rpm	1,2 kW 2.900 rpm
Energía	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Ancho máx. del chaflán	10 mm	20 mm
Ángulo ajustable	15° - 45°	15° - 60°
Carriles guía	endurecidos	endurecidos con rodillos guía
Dimensiones (LxAxA)	380 x 200 x 240 mm	380 x 290 x 310 mm
Peso	13 kg	19,5 kg
Nº art.	10304	10670

ASO 760-3

Biseladora, desbarbadora, manual, eléctrica

Las biseladoras manuales de diseño compacto y robusto son especialmente adecuadas para preparar cordones de soldadura en grandes piezas de trabajo. El nuevo cabezal de corte de tres hileras con placas de corte reversibles atornilladas garantiza un achaflanado limpio y constantemente uniforme.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Resistentes y adecuadas para aplicaciones de uso continuo con avance manual
- ▶ Para preparar cordones de soldadura
- ▶ Ideal para achaflanar piezas de trabajo de acero, acero inoxidable y metales no ferrosos



Características

- ⌚ Ajuste fácil del chaflán y ángulo
- ⌚ Carriles guía endurecidos y resistentes al desgaste con rodillos de deslizamiento
- ⌚ Construcción robusta de hierro fundido con mango ergonómico

Opciones

- ⌚ Dispositivo de desbarbado de tubos con diámetro externos de más de 150 mm

Volumen de suministro

- ⌚ Llave Allen 4 y 5 mm
- ⌚ Llave Torx T 15
- ⌚ Cabezal de corte con placas de corte reversibles
- ⌚ Cable eléctrico sin enchufe
- ⌚ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

ASO 760-3 ⌚

Motor	1,2 kW 2.900 rpm
Energía	400 V, 50 Hz
Ancho máx. del chaflán	20 mm
Ángulo ajustable	15° - 60°
Carriles guía	endurecidos con rodillos guía
Dimensiones (LxAxA)	380 x 290 x 310 mm
Peso	19,5 kg
Nº art.	10249

KBM 18

Biseladora, automática

La biseladora automática de soldaduras para el cizallamiento de cantos en bruto con rueda de corte es ideal para usarse de manera fija o portátil en la preparación de cordones de soldadura. Permite un manejo rápido, silencioso y sin polvo.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Achaflanado limpio y rápido en planchas de chapa y placas
- ▶ Preparación de cordones de soldadura en V, X, K o Y
- ▶ De uso universal en casi todos los materiales

Características

- ⚙ Avance automático
- ⚙ Ajuste de ángulo sencillo
- ⚙ Manejo y ajuste sencillo
- ⚙ Diseño robusto

Opciones

- ⚙ Fresa para achaflanar acero/VA
- ⚙ Tren inferior portátil con ajuste de altura

Volumen de suministro

- ⚙ Accesorios estándar
- ⚙ Fresas universales
- ⚙ Cable eléctrico sin enchufe
- ⚙ Instrucciones de servicio



Datos técnicos

KBM 18 ⚙

Motor	1,5 kW
Energía	400 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	16 mm
Espesor de chapa	6 - 38 mm
Ancho de chapa	> 80 mm
Longitud de chapa	> 200 mm
Ángulo de chaflán	22,5° / 30° / 37,5° / 45° / 55°
Nº art.	37422

Quicker | Maxiquicker

Biseladora, automática

Las biseladoras automáticas de soldadura Quicker | Maxiquicker han sido diseñadas para usarse de manera fija o portátil en la preparación de cordones de soldadura. El cizallamiento de los cantos por medio de una rueda de corte se lleva a cabo de manera silenciosa y sin polvo, dejando un chaflán áspero.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Achaflanado limpio y rápido en planchas de chapa y placas
- ▶ Junto con un tren inferior, realiza naturalmente biseles a lo largo del canto de fresado
- ▶ Preparación de cordones de soldadura en V, X, K o Y
- ▶ De uso universal en casi todos los materiales



Características

- ⚙ Avance automático
- ⚙ Ajuste de ángulo sencillo
- ⚙ Manejo y ajuste sencillo
- ⚙ Mediante el cizallamiento de material, no se produce ningún tipo de vibración, ruido ni polvo
- ⚙ Diseño robusto

Opciones

- ⚙ Tren inferior portátil con ajuste de altura
- ⚙ Fresa para achaflanar acero/VA

Volumen de suministro

- ⚙ Accesorios estándar
- ⚙ Fresas universales
- ⚙ Cable eléctrico sin enchufe
- ⚙ Instrucciones de servicio

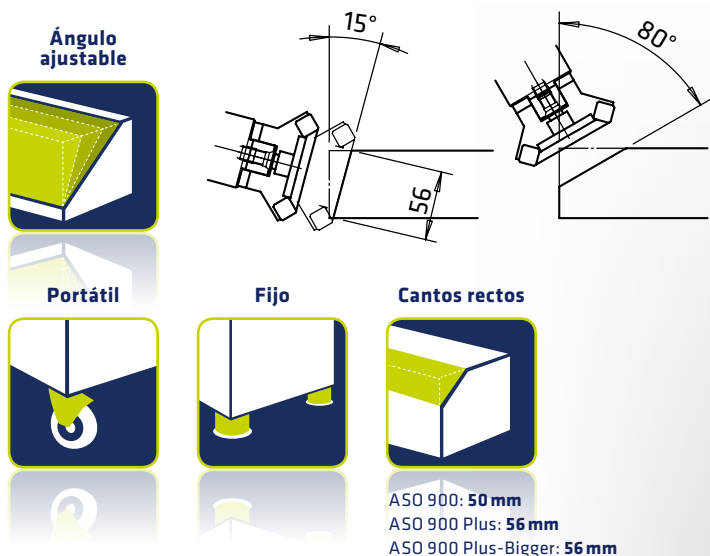
Datos técnicos

	Quicker ⚙	Maxiquicker ⚙
Motor	1,5 kW	2,2 kW
Energía	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	12 mm	25 mm
Espesor de chapa	6 – 40 mm	8 – 50 mm
Ancho de chapa	> 80 mm	> 80 mm
Longitud de chapa	> 200 mm	> 200 mm
Ángulo de chaflán	22,5° – 50°	22,5° – 50°
Nº art.	28582	37935

ASO 900 | ASO 900 Plus | ASO 900 Plus-Bigger

Biseladora, automática

Con la biseladora automática se elaboran fácilmente chaflanes de soldadura en ángulos de 15° - 60° en grandes piezas de trabajo. La máquina posee mucha capacidad de carga demostrando su fuerza con cada material.



ASO 900



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Especialmente apto para piezas de trabajo grandes, largas y pesadas
- ▶ Universalmente aplicable para todos los materiales. Adecuado para aplicaciones de uso continuo
- ▶ Se puede utilizar preferiblemente de manera portátil en carros, pero también con el apoyo de una grúa o de manera fija



Características

- ⌚ Larga vida útil y alto rendimiento de corte, también en acero inoxidable
- ⌚ Fácil de ajustar en función del espesor de material, ángulo de biselado y altura de trabajo
- ⌚ Regulación automática de avance de 0 - 1 m/min en función del material
- ⌚ Construcción robusta en hierro fundido y acero, mesa de trabajo endurecida con rodillos guía
- ⌚ Altura de trabajo 800 - 980 mm

Opciones

- ⌚ Regulación de velocidad
- ⌚ Cabezal de corte para desbastar RC 16
- ⌚ Cabezal de corte WSX para piezas de trabajo < 80 mm y fresas más pequeñas
- ⌚ Versión especial para espesores de piezas de trabajo: 8 - 100 mm o 8 - 200 mm o < 8 mm
- ⌚ Versión especial con desplazamiento angular 10 - 73° o 0° con respecto a la perpendicular

Volumen de suministro

- ⌚ Llave Allen 8 y 10 mm
- ⌚ Cable eléctrico sin enchufe
- ⌚ Instrucciones de servicio

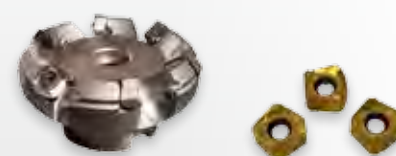
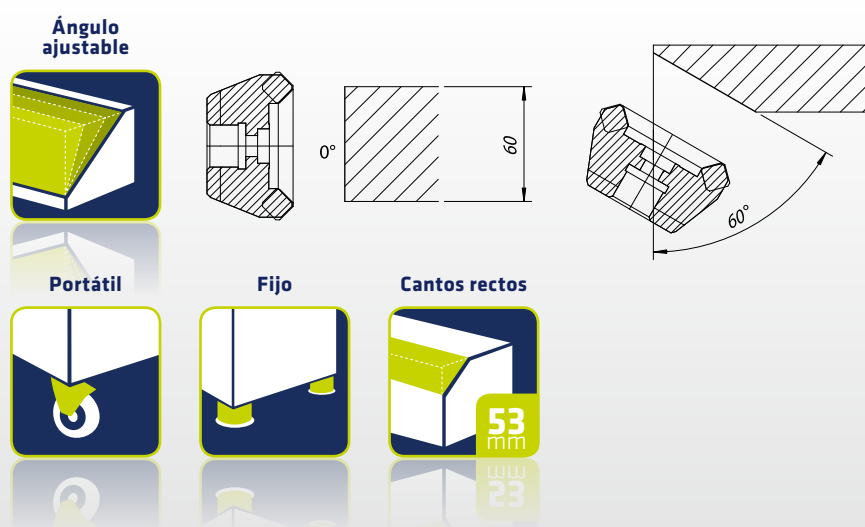
Datos técnicos

	ASO 900	ASO 900 Plus	ASO 900 Plus-Bigger
Motor	4,0 kW 750 rpm	4,0 kW 750 rpm	5,5 kW 0-750 rpm
Energía	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	50 mm	56 mm	56 mm
Ángulo ajustable	15° - 60°	15° - 80°	15° - 80°
Avance automático	0 - 1 m/min	0 - 1 m/min	0 - 1 m/min
Espesor de la pieza de trabajo	8 - 50 mm	8 - 60 mm	4 - 100 mm
Peso	175 kg	215 kg	310 kg
Nº art.	42699	63133	64909

ASO 930

Biseladora, automática

Con la ASO 930, se puede cantear la parte frontal e inferior de la pieza de trabajo. No es necesario girar la pieza de trabajo.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Especialmente apto para piezas de trabajo grandes, largas y pesadas
- ▶ Fresado de la parte frontal e inferior en un ángulo de 0° - 60° y con anchuras de fresado de hasta 53 mm
- ▶ Se puede utilizar preferiblemente de manera portátil en carros, pero también con el apoyo de una grúa o de manera fija



Características

- ⌚ Ajuste sencillo del chaflán y del ángulo
- ⌚ Regulación automática de avance de 0 - 1,2 m/min en función del material.
- ⌚ Construcción robusta en hierro fundido y acero
- ⌚ Mesa de trabajo endurecida con rodillos guía
- ⌚ Altura de trabajo 820 - 970 mm

Opciones

- ⌚ Regulación de velocidad
- ⌚ Cabezal de corte para desbastar RC 16
- ⌚ Cabezal de corte WSX para piezas de trabajo < 80 mm y fresas más pequeñas en
- ⌚ Versión especial para espesores de piezas de trabajo: 8 - 100 mm o < 8 mm

Volumen de suministro

- ⌚ Llave Allen 8 y 10 mm
- ⌚ Cable eléctrico sin enchufe
- ⌚ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

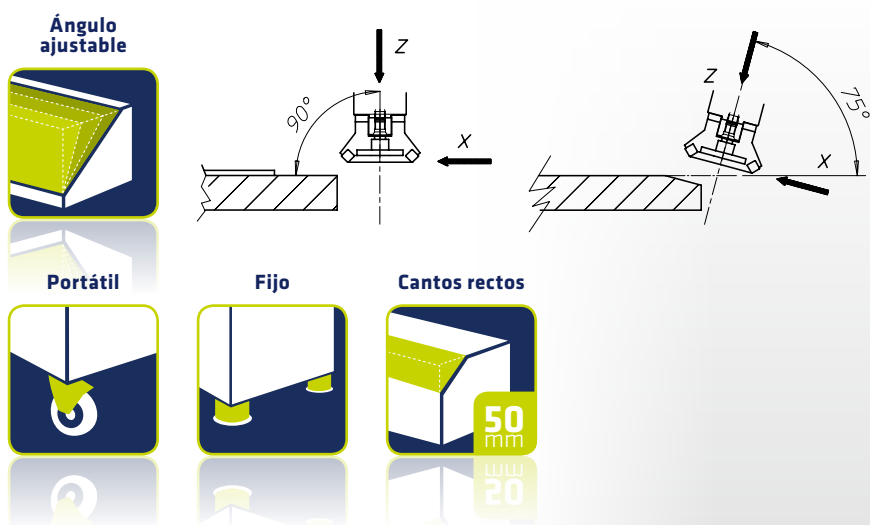
ASO 930 ⌚

Motor	4,0 kW 800 rpm
Energía	400 V, 50/60Hz
Ancho máx. del chaflán	53 mm
Ángulo ajustable	0° - 60°
Espesor de la pieza de trabajo	8 - 60 mm
Peso	240 kg
Nº art.	60269

ASO 910

Biseladora, automática

La biseladora automática ASO 910 domina a la perfección el fresado de resaltos o la eliminación de revestimientos. Gracias a su diseño robusto, con la máquina se obtiene un ancho de biselado de hasta 50 mm y una profundidad de chaflán de hasta 15 mm. La máquina es única en esta categoría.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Especialmente apta para piezas de trabajo grandes, largas y pesadas
- ▶ Universalmente aplicable para todos los materiales. Adecuado para aplicaciones de uso continuo
- ▶ Fresado de resaltos o ligeros biselados en un ángulo de 90° - 75° con respecto a la perpendicular
- ▶ Se puede utilizar preferiblemente de manera portátil en carros, pero también con el apoyo de una grúa o de manera fija



Características

- ✔ Aproximación a los ejes X y Z, así como un sencillo ajuste del ángulo del chaflán
- ✔ Regulación automática de avance de 0 - 1 m/min en función del material
- ✔ Construcción robusta en hierro fundido y acero, mesa de trabajo endurecida con rodillos guía
- ✔ Altura de trabajo 930 - 1120 mm

Datos técnicos

		ASO 910
Motor	4,0 kW 0 - 900 rpm	
Energía	400 V, 50/60 Hz	
Aproximación máx. al eje X / Z	50 mm / 15 mm	
Ángulo ajustable	75° - 90°	
Espesor de la pieza de trabajo	8 - 100 mm	
Peso	385 kg	
Nº art.	54235	

Opciones

- ✔ Regulación de velocidad
- ✔ Se pueden utilizar fresas para alisar, de escuadra o de radio en función del resalto
- ✔ Versión especial para espesores de chapa más grandes
- ✔ Versión especial para espesores de piezas de trabajo: 8 - 100 mm
- ✔ Ampliación de la aproximación del eje X a 100 mm

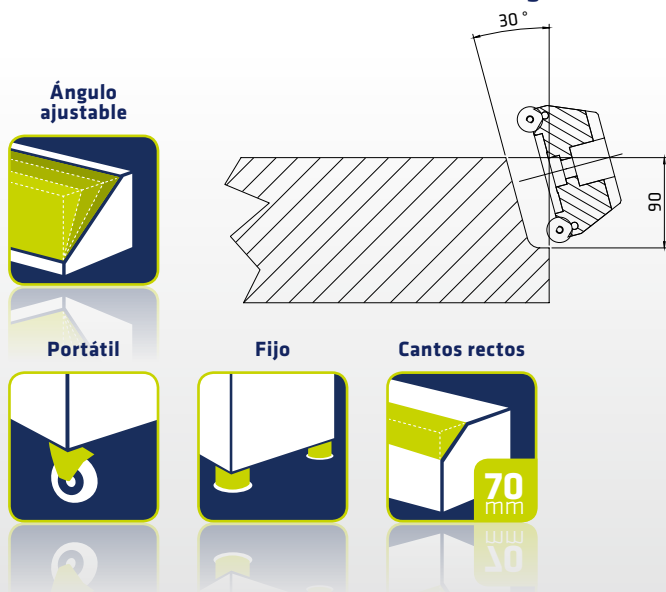
Volumen de suministro

- ✔ Llave Allen 8 y 10 mm
- ✔ Cable eléctrico sin enchufe
- ✔ Instrucciones de servicio

ASO 920

Biseladora, automática

Con la ASO 920, se pueden fresar de manera eficaz los chaflanes de soldadura más grandes, incluso en forma de tulipa. Por todo ello, esta biseladora automática conviene en esta categoría de rendimiento.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Especialmente apta para piezas de trabajo grandes, largas y pesadas
- ▶ Universalmente aplicable para todos los materiales. Adecuado para aplicaciones de uso continuo
- ▶ Fresado en forma de tulipa en un ángulo de 0° - 30° con respecto a la perpendicular
- ▶ Se puede utilizar preferiblemente de manera portátil en carros, pero también con el apoyo de una grúa o de manera fija



Características

- ⌚ Ajuste sencillo del chaflán y del ángulo
- ⌚ Regulación automática de avance y de velocidad de 0 - 1,2 m/min en función del material
- ⌚ Se puede aproximar a Z hasta un máx. de 90 mm
- ⌚ Se puede aproximar a X hasta un máx. de 55 mm
- ⌚ Construcción robusta en hierro fundido y acero, mesa de trabajo endurecida con rodillos guía
- ⌚ Altura de trabajo 920 - 1.110 mm

Volumen de suministro

- ⌚ Llave Allen 8 y 10 mm
- ⌚ Cable eléctrico sin enchufe
- ⌚ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

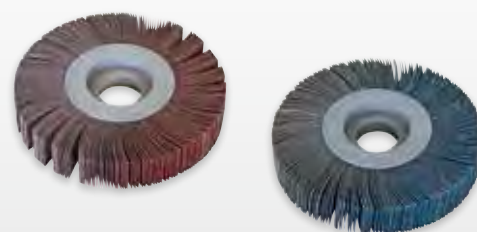
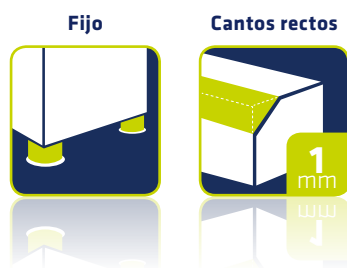
ASO 920 ⌚

Motor	5,5 kW 0 - 900 rpm
Energía	400 V, 50/60Hz
Aproximación máx. al eje X / Z	50 mm / 90 mm
Ángulo ajustable	0° - 30° con respecto a la perpendicular
Espesor de la pieza de trabajo	8 - 100 mm
Peso	480 kg
Nº art.	58725

BKE 550

Desbarbadora de chapa

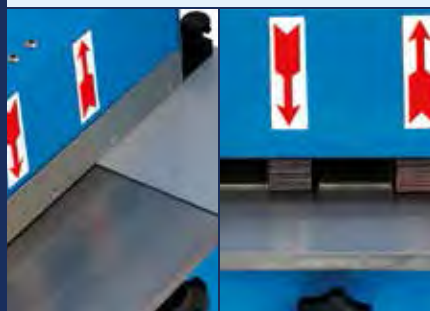
La robusta desbarbadora de chapa es adecuada para desbarbar los cantos rectos de las chapas.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Desbarbado a ambos lados de cantos rectos de chapas en una sola operación
- ▶ Se puede utilizar en horizontal para pequeñas chapas y en vertical para grandes chapas
- ▶ Universalmente aplicable en todos los materiales de 1 - 5 mm de espesor



Características

- ☑ Diseño robusto y portátil de chapa con dispositivo de aspiración
- ☑ Ruedas abrasivas reajustables con un volante
- ☑ Guía tope para ajustar el espesor de la chapa
- ☑ Sencillo manejo y sustitución rápida de las herramientas
- ☑ Dos niveles de velocidad

Opciones

- ☑ Muelas abrasivas de láminas para acero o acero inoxidable de diferentes tamaños de grano
- ☑ Aspiración de polvo

Volumen de suministro

- ☑ Tope longitudinal
- ☑ 2 x ruedas abrasivas de láminas
- ☑ Boca de aspiración
- ☑ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

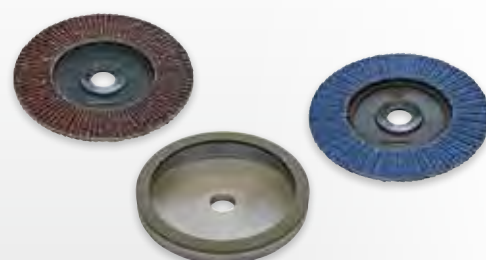
BKE 550 ☑

Motor	0,2 kW 1.400 - 2.800 rpm
Energía	400 V, 50 Hz
Ancho máx. del chaflán	1 mm
Espesor de la chapa	1 - 5 mm
Dimensiones (LxAxA)	550 x 380 x 400 mm
Peso	38 kg
Nº art.	45373

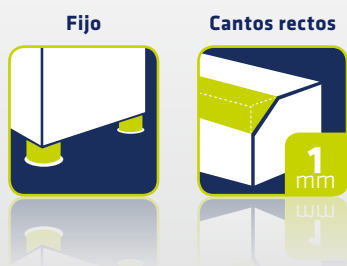
AF 165

Desbarbadora con muela abrasiva

Su especialidad es eliminar las rebabas de serrado y de desbaste para poder continuar con el procesamiento de las piezas de trabajo y que sean seguras de manipular. Gracias a las muelas abrasivas segmentadas, de CBN o de diamante se obtiene un pulido de los cantos rápido y rentable.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.



Áreas de aplicación

- ▶ **Espesor mín. de la pieza de trabajo 3 mm**
- ▶ **Se puede utilizar en piezas de trabajo de acero, acero endurecido, aluminio, latón, cobre, plástico (desde plástico suave hasta cristal acrílico), madera y muchos más**



Características

- ✔ Sencillo manejo
- ✔ Fácil sustitución de herramientas
- ✔ Ajuste continuo del chaflán
- ✔ Carriles guía endurecidos
- ✔ Mayor limpieza en el puesto de trabajo gracias al dispositivo de aspiración

Opciones

- ✔ Prolongación de mesa
- ✔ Aspiración de polvo
- ✔ Muelas abrasivas segmentadas para acero o acero inoxidable de diferentes tamaños de grano
- ✔ Muelas abrasivas de CBN y de diamante

Volumen de suministro

- ✔ Muela abrasiva segmentada con unión especial
- ✔ Boca de aspiración
- ✔ Instrucciones de servicio

AF 165

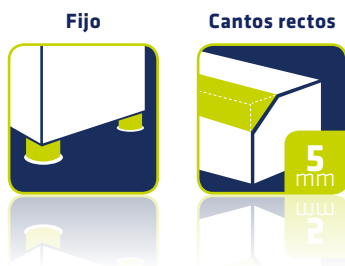
Datos técnicos

Motor	0,37 kW 2.800 rpm
Energía	400 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	1 mm
Muela abrasiva segmentada	ø 165 mm
Dimensiones (LxAxA)	370 x 520 x 320 mm
Peso	25 kg
Nº art.	19281

KSM 125 | KSM 130

Biseladora para cantos rectos

La biseladora es adecuada para desbarbar y achaflanar de manera precisa los cantos rectos de materiales blandos y duros. Se encuentra disponible con dispositivo para lijado en húmedo y de aspiración de polvo.



KSM 125



KSM 130



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- Materiales blandos y duros de hasta 63 HRC



Características

- ☑ Diseño robusto con tornillo de ajuste de la muela abrasiva
- ☑ Refrigeración por agua para la muela abrasiva y la pieza de trabajo
- ☑ Prisma en V con ajuste micrométrico del chaflán
- ☑ Muela abrasiva de dos zonas cónica y de diseño robusto para eliminar material resistente

Opciones

- ☑ Tren inferior móvil
- ☑ Dispositivo de aspiración de polvo (sólo para KSM 125)

Volumen de suministro

- ☑ Accesorios estándar
- ☑ Muela abrasiva
- ☑ Instrucciones de servicio
- ☑ Boca de aspiración (sólo para KSM 125)
- ☑ Cubeta de agua y bomba (sólo para KSM 130)

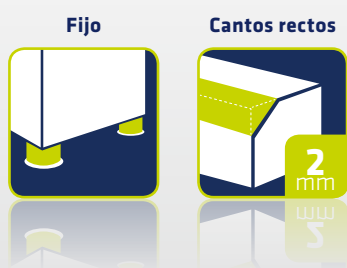
Datos técnicos

	KSM 125 ☑	KSM 130 ☑
Motor	0,6 kW 2.890 rpm	0,6 kW 2.890 rpm
Energía	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
Vc	700 - 1.100 m/min	700 - 1.100 m/min
Ancho máx. del chaflán	3 mm	3 mm
Muela abrasiva cónica	ø mín. 80 mm, max. 125 mm	ø mín. 80 mm, max. 125 mm
Dimensiones (LxAxA)	640 x 300 x 400 mm	700 x 650 x 400 mm
Peso	70 kg	70 kg
Nº art.	15990	60715

Speedy Prisma 210

Desbarbadora con carro deslizante

Esta desbarbadora es una máquina de banco sencilla y de diseño robusto equipada con un carro deslizante prismático para mecanizar de manera eficaz y precisa los cantos longitudinales de las piezas de trabajo pequeñas.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ **Achaflanado sin rebabas de piezas pequeñas de precisión de más de 1 mm de espesor en casi todos los pulidos de precisión**
- ▶ **Universalmente aplicable para todos los materiales. Adecuado para aplicaciones de uso continuo**



Características

- ☑ Chaflán de precisión de hasta 2 mm que protege la superficie (sin arañazos en la pieza de trabajo)
- ☑ Sencillo manejo
- ☑ Rápida sustitución de las herramientas
- ☑ Regulación de velocidad para el mecanizado de diferentes materiales
- ☑ Carro deslizante integrado para un fresado sin vibraciones

Opciones

- ☑ Boca de aspiración
- ☑ Aspiración

Volumen de suministro

- ☑ Llave Allen 2,5 mm
- ☑ Fresa de dientes prismáticos
- ☑ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

Speedy Prisma 210 ☑

Motor	0,14 kW 10.000 - 30.000 rpm
Energía	230 V, 50 Hz
Ancho máx. del chaflán	2 mm
Dimensiones (LxAxA)	320 x 200 x 180 mm
Peso	10 kg
Nº art.	46069

FS 5

Desbarbadora con prisma en V

La FS 5 es una biseladora de diseño robusta y extremadamente rentable que cuenta con un cabezal de corte. Con ella se pueden achaflanar rápidamente los cantos rectos de piezas de trabajo cuadradas.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Achaflanado limpio y sin rebabas en un sólo corte
- ▶ Adecuada para casi todos los materiales
- ▶ Adecuada para aplicaciones de uso continuo

Características

- ⚙ Sencillo manejo
- ⚙ Carriles guía robustos
- ⚙ Sustitución rápida del cabezal de corte y de las placas de corte reversibles

Opciones

- ⚙ Placas de corte reversibles de radio de R1 - R3 mm

Volumen de suministro

- ⚙ Cabezal de corte con placas de corte reversibles
- ⚙ Recipiente para virutas
- ⚙ Instrucciones de servicio



Datos técnicos

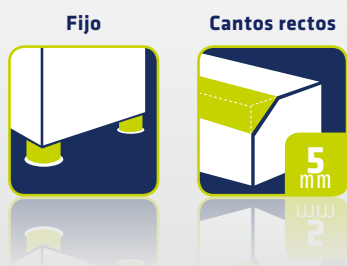
FS 5 ⚙

Motor	0,37 kW 2.800 rpm
Energía	230 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	3 mm
Ángulo ajustable	45°
Dimensiones (L×A×A)	400 × 325 × 170 mm
Peso	19 kg
Nº art.	41408

ASO 850

Desbarbadora con prisma en V para cantos rectos

Esta biseladora de diseño robusto y fácil manejo ha sido diseñada para desbarbar y biselar piezas de trabajo grandes y pequeñas de más de 2 mm de espesor. Gracias a la perfecta combinación del cabezal de corte y las placas de corte reversibles, la máquina garantiza un achaflanado sin vibraciones, limpio y constante de hasta 3 mm x 45° en un solo corte.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ Para chaflanes de 45° visualmente bonitos
- ▶ Resistente y adecuada para todo tipo de aplicaciones de uso continuo



Características

- ⌚ Regulación del chaflán mediante tornillo micrométrico
- ⌚ Achaflanado sin esfuerzo debido a la poca presión que hay que ejercer al cortar
- ⌚ Diseño robusto de hierro fundido con recipiente para las virutas
- ⌚ Carriles guía resistentes al desgaste, endurecidos y pulidos
- ⌚ Amplia variedad de diferentes placas de corte reversibles para diferentes materiales

Opciones

- ⌚ Tren inferior móvil
- ⌚ Avance automático
- ⌚ Muela abrasiva de corindón o CBN para piezas de trabajo endurecidas
- ⌚ Regulación continua de velocidad 0-10.000 U/min

Volumen de suministro

- ⌚ Llave Allen 4 y 8 mm
- ⌚ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

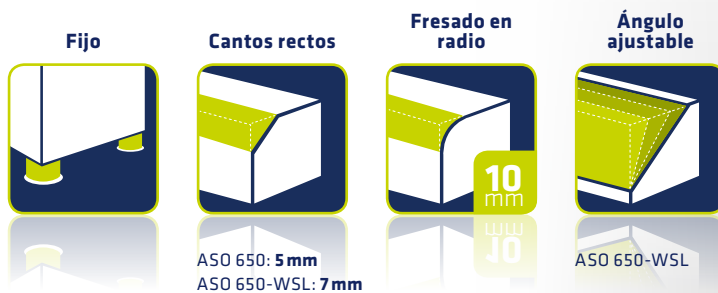
ASO 850 ⌚

Motor	0,75 kW 0-6.000 rpm
Energía	230 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	5 mm
Ángulo ajustable	45°
Dimensiones (LxAxA)	570 x 400 x 400 mm
Peso	60 kg
Nº art.	24027

ASO 650 | ASO 650-WSL

Biseladora con prisma en V para cantos rectos

Con esta máquina se facilita el desbarbado y achaflanado de las piezas de trabajo más grandes. Asimismo, se puede redondear los cantos con placas de corte reversibles de radio. La regulación de velocidad resulta muy útil al mecanizar piezas de trabajo de aluminio o de acero inoxidable.



Áreas de aplicación

- ▶ Achaflanado limpio y sin rebabas
- ▶ Resistente y adecuado para aplicaciones de uso continuo
- ▶ Para preparar cordones de soldadura
- ▶ Los carriles guía se pueden girar con piezas de trabajo cortas o finas inferiores a 5 mm, y utilizar con una ranura de corte de 2 mm





ASO 650

Ventajas para profesionales

- Regulación axial del cabezal de corte para utilizar placas de corte reversibles en pequeños chaflanes
- Regulación del chaflán mediante tornillo micrométrico
- Adecuado para aplicaciones de uso continuo

Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Características

- ✔ Diseño robusto de hierro fundido con recipiente para las virutas
- ✔ Carriles guía resistentes al desgaste, endurecidos y pulidos
- ✔ Regulación precisa del chaflán mediante tornillo micrométrico
- ✔ Amplia variedad de diferentes placas de corte reversibles para diferentes materiales
- ✔ Larga vida útil debido a las placas de corte reversibles cuadradas y de diseño robusto y al corte circunferencial

Opciones

- ✔ Avance automático
- ✔ Placas de corte reversibles de radio R1-10 mm

Volumen de suministro

- ✔ Llave Allen 4 mm
- ✔ Fresa de disco SP 12 (sólo para ASO 650)
- ✔ Fresa de disco SP 15 (solo para ASO 650-WSL)
- ✔ Cable eléctrico sin enchufe
- ✔ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	ASO 650	ASO 650-WSL
Motor	0,5 kW 2.800 rpm	1,1 kW 0-6.000 rpm
Energía	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	5 mm	7 mm
Ángulo ajustable	45°	15° - 45°
Dimensiones (LxAxA)	400 x 500 x 300 mm	400 x 500 x 300 mm
Peso	52 kg	52 kg
Nº art.	10229	10230

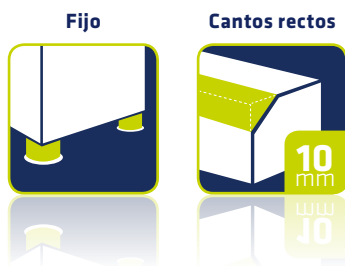


ASO 650-WSL

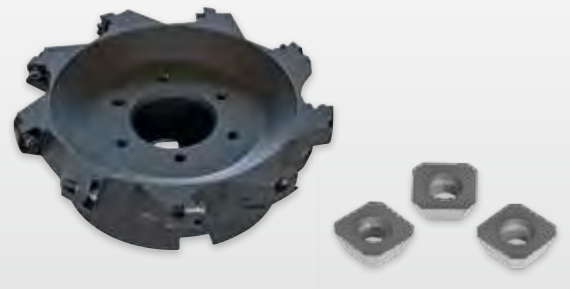
ASO 160-S | ASO 160-SSL

Biseladora con prisma en V para cantos rectos

Ya se trate de piezas individuales o de fabricación en serie, la ASO 160-S/SSL es un asistente indispensable en todo tipo de aplicaciones de mecanizado de metal. Se pueden mecanizar sin esfuerzo tanto piezas pequeñas como materiales en barra. Las superficies achaflanadas que visualmente parecen haberse pulido demuestran la capacidad de la máquina.

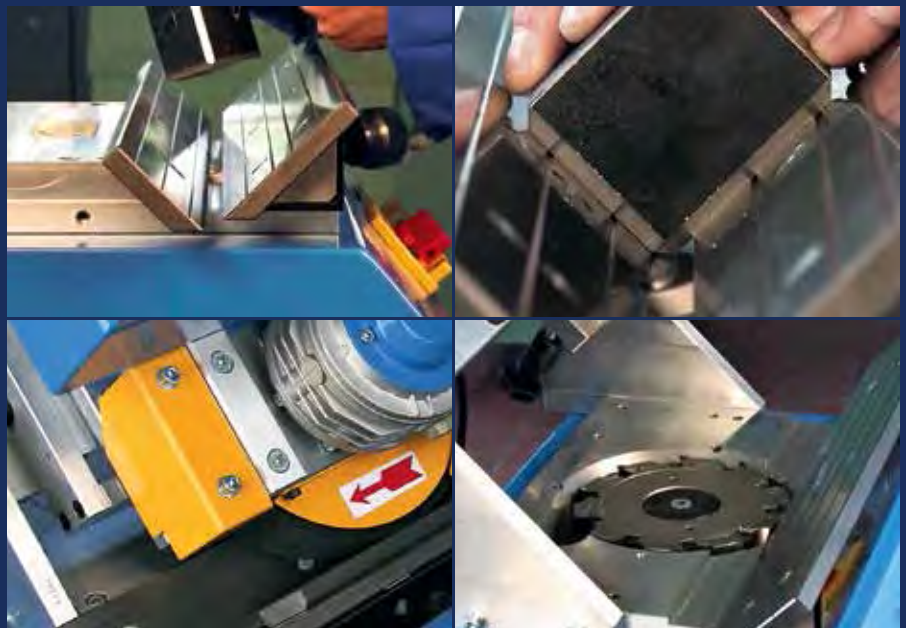


Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.



Áreas de aplicación

- ▶ Espesor mín. de la pieza de trabajo 3 mm
- ▶ Se puede utilizar en piezas de trabajo de acero (máx. 1.000 N/mm²), aluminio, latón, cobre, plástico (desde plástico suave hasta cristal acrílico), madera y muchos más
- ▶ Desde desbarbado de piezas de trabajo hasta preparación de cordones de soldadura





ASO 160-SSL

Ventajas para profesionales

- ▶ Las piezas pequeñas se pueden procesar a mano de manera rápida y sencilla
- ▶ El material en barra es achaflanado mediante el avance automático
- ▶ Calidad constantemente alta de la superficie

Características

- ☑ Regulación del chaflán mediante tornillos micrométricos
- ☑ Regulación de velocidad en ASO 160-SSL
- ☑ Fácil sustitución de herramientas
- ☑ Prisma en V para guiar de manera perfecta las piezas de trabajo
- ☑ Carriles guía endurecidos y pulidos
- ☑ Baja presión que hay que ejercer al cortar

Opciones

- ☑ Tren inferior móvil con grandes ruedas de goma y recipiente para virutas integrado
- ☑ Avance automático para la fabricación en serie y procesamiento de materiales en barra
- ☑ Vías de rodillos en V para extender los carriles guía

Volumen de suministro

- ☑ Llave Allen 5 y 6 mm
- ☑ Llave Torx T 20
- ☑ Bloque de aluminio para mecanizar los frontales
- ☑ Cabezal de corte plano con placas de corte reversibles
- ☑ Tubo de descarga de virutas (sólo en ASO 160-SSL)
- ☑ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	ASO 160-S ☑	ASO 160-SSL ☑
Motor	1,5 kW 2.800 rpm	1,5 kW 1.000 - 4.000 rpm
Energía	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Ancho máx. del chaflán	10 mm	10 mm
Ángulo ajustable	45°	45°
Dimensiones (L×A×A)	450 × 380 × 400 mm	450 × 380 × 400 mm
Peso	64 kg	64 kg
Nº art.	22277	28569

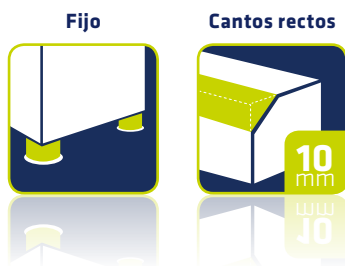


Avance automático

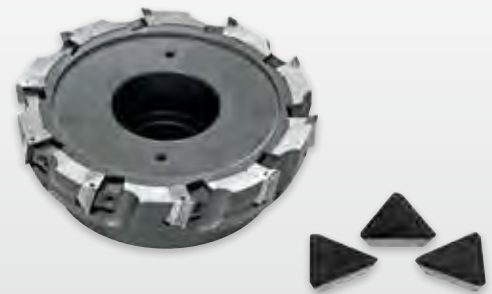
ASO 160-M | ASO 160-MSL

Biseladora con prisma en V para cantos rectos

Para esta máquina, no supone ningún problema el achaflanado de chapas finas, materiales sólidos o perfiles de tubos. Ya se trate de piezas pequeñas o de materiales de barras, el resultado es un biselado con una calidad constantemente alta de la superficie. Esto la convierte es una máquina imprescindible para la fabricación de piezas individuales o en serie de metalistería.

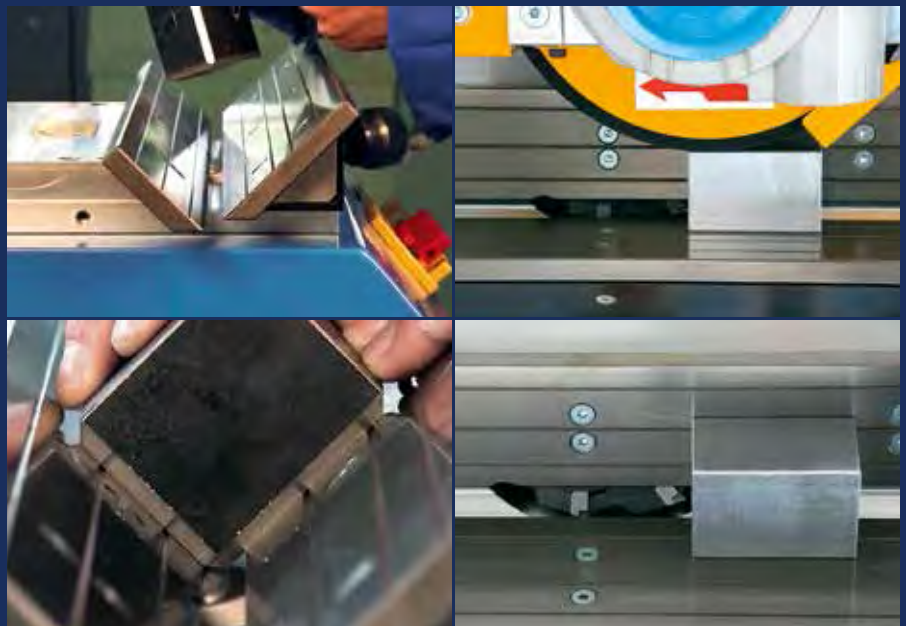


Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.



Áreas de aplicación

- ▶ Espesor mín. de la pieza de trabajo 1 mm
- ▶ Se puede utilizar en piezas de trabajo de acero (máx. 1.000 N/mm²), aluminio, latón, cobre, plástico (desde plástico suave hasta cristal acrílico), madera y muchos más
- ▶ Desde desbarbado de piezas de trabajo hasta preparación de cordones de soldadura





ASO 160-MSL

Ventajas para profesionales

- ▶ Se pueden elaborar chaflanes de cantos afilados, es decir, se puede elaborar un chaflán de 3 mm x 45° en una pieza de trabajo con 3 mm de espesor
- ▶ Las piezas pequeñas se pueden procesar a mano de manera rápida y sencilla
- ▶ El material en barra es achaflanado mediante el avance automático
- ▶ Calidad constantemente alta de la superficie

Características

- ✔ Regulación del chaflán mediante tornillos micrométricos
- ✔ Regulación de velocidad en ASO 160-MSL
- ✔ Fácil sustitución de herramientas
- ✔ Prisma en V para guiar de manera perfecta las piezas de trabajo
- ✔ Carriles guía endurecidos y pulidos
- ✔ Baja presión que hay que ejercer al cortar

Opciones

- ✔ Tren inferior móvil con grandes ruedas de goma y recipiente para virutas integrado
- ✔ Avance automático para la fabricación en serie y procesamiento de materiales en barra
- ✔ Vías de rodillos en V para extender los carriles guía

Volumen de suministro

- ✔ Llave Allen 5 y 6 mm
- ✔ Llave Torx T 20
- ✔ Bloque de aluminio para procesar frontales
- ✔ Cabezal de corte plano con placas de corte reversibles
- ✔ Tubo de descarga de virutas (sólo en ASO 160-MSL)
- ✔ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	ASO 160-M	ASO 160-MSL
Motor	1,5 kW 2.800 rpm	1,5 kW 1.000 - 4.000 rpm
Energía	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
máx. del chaflán	10 mm	10 mm
Ángulo ajustable	45°	45°
Dimensiones (LxAxA)	450 x 380 x 400 mm	450 x 380 x 400 mm
Peso	64 kg	64 kg
Nº art.	35035	35141



ASO 160-MSL con avance automático

WKF 170

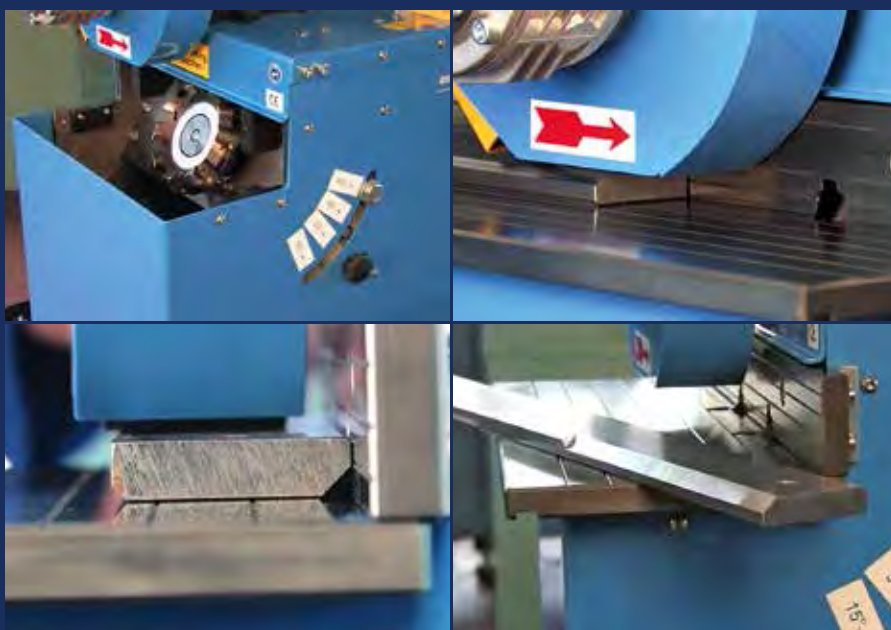
Biseladora, con ángulo ajustable

La máquina perfecta para achaflanar piezas de trabajo tanto pequeñas como de tamaño medio y materiales en barra. Gracias a su ángulo ajustable de 15° – 60°, se utiliza principalmente para preparar cordones de soldadura.



Áreas de aplicación

- ▶ Espesor mín. de la pieza de trabajo 1 mm
- ▶ Se puede utilizar en piezas de trabajo de acero (máx. 1.000 N/mm²), aluminio, latón, cobre, plástico (desde plástico suave hasta cristal acrílico), madera y muchos más
- ▶ Desde desbarbado de piezas de trabajo hasta preparación de cordones de soldadura





Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Ventajas para profesionales

- ▶ Desplazamiento angular fácil y rápido
- ▶ Calidad constantemente alta de la superficie
- ▶ El avance automático facilita el achaflanado
- ▶ Se pueden elaborar chaflanes de cantos afilados, es decir, se puede elaborar un chaflán de 5 mm x 45° en una pieza de trabajo con 5 mm de espesor

Características

- ☑ Ángulo ajustable de 15° – 60°, (se puede ajustar cada 5°)
- ☑ Regulación del chaflán mediante tornillos micrométricos
- ☑ Regulación de velocidad para el mecanizado de diferentes materiales
- ☑ Fácil sustitución de herramientas
- ☑ Carriles guía endurecidos y pulidos
- ☑ Baja presión que hay que ejercer al cortar

Opciones

- ☑ Tren inferior móvil con grandes ruedas de goma y recipiente para virutas integrado
- ☑ Tope transversal para el mecanizado frontal
- ☑ Tope longitudinal para asegurar la guía en la fabricación en serie
- ☑ Avance automático para la fabricación de piezas individuales y en serie y procesamiento de materiales en barra
- ☑ Vías de rodillos para extender los carriles guía

Volumen de suministro

- ☑ Llave Torx T 25
- ☑ Cabezal de corte plano con placas de corte reversibles
- ☑ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

WKF 170

Motor	3,0 kW 1.000 – 4.000 rpm
Energía	400 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	11 mm
Ángulo ajustable	15° – 60°
Dimensiones (LxAxA)	500 x 500 x 550 mm
Placa de la mesa (LxA)	500 x 180 mm
Peso	100 kg
Nº art.	54307



MMB 400 | MMB 500 | MMB 600

Biseladora, con ángulo ajustable

La máquina perfecta para achaflanar piezas de trabajo tanto pequeñas como de tamaño medio y materiales en barra o tubos. Gracias a su ángulo ajustable de 30° - 60°, se utiliza principalmente para preparar cordones de soldadura.



Áreas de aplicación

- ▶ **Espesor mín. de la pieza de trabajo**
- ▶ **Se puede utilizar en piezas de trabajo de acero (máx. 1.000 N/mm²), aluminio, latón, cobre, plástico (desde plástico suave hasta cristal acrílico), madera y muchos más**
- ▶ **Desde desbarbado de piezas de trabajo hasta preparación de cordones de soldadura**





MMB 400

Ventajas para profesionales

- ▶ Calidad constantemente alta de la superficie
- ▶ El material el barra es achaflana-do mediante el avance autóma-tico
- ▶ Guía precisa de la pieza
- ▶ Mesa de apoyo grande

Características

- ☑ Ángulo ajustable de 30° - 60°
- ☑ Regulación de velocidad para el mecanizado de diferentes materiales
- ☑ Fácil sustitución de herramientas
- ☑ Carriles guía endurecidos y pulidos
- ☑ con lubricación a cantidad mínima

Opciones

- ☑ cabezal portacuchillas con plaquitas redondas
- ☑ Vías de rodillos para extender los carriles guía
- ☑ Radio R2 - R8
- ☑ Motor con 7,5 kW

Volumen de suministro

- ☑ pasta de cobre
- ☑ Llave Trox T15
- ☑ instrucciones de servicio

Datos técnicos

	MMB 400 ☑	MMB 500 ☑	MMB 600 ☑
Motor	5,5 kW 2.000 - 5.500 rpm	7,5 kW 2.000 - 5.500 rpm	7,5 kW 2.000 - 5.500 rpm
Energía	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz	400 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	15 mm	30 mm	30 mm
Ángulo ajustable	30° - 60°	30° - 60°	20° - 60°
Maße (LxBxH)	920 x 1.350 x 1.800 mm	1.490 x 1.350 x 1.800 mm	1.490 x 950 x 2.200 mm
Placa de la mesa (LxA)	750 x 490 mm	1.490 x 700 mm	1.490 x 700 mm
Peso	500 kg	850 kg	1.050 kg
Nº art.	17449	62871	63796

Speedy Kontur 270 | 320-E

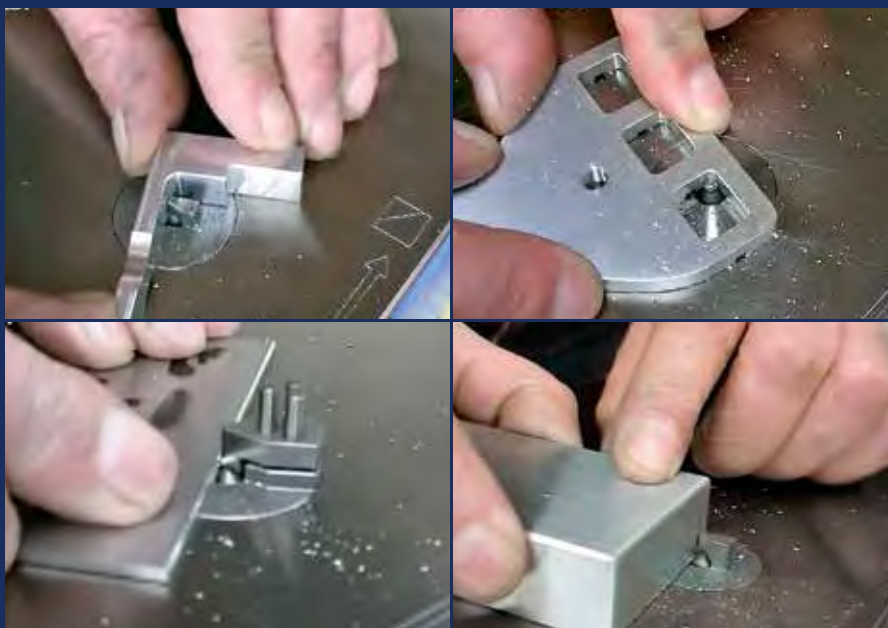
Desbarbadora de contornos

Las biseladoras de cantos y de contornos son perfectas para procesar piezas de trabajo angulares o redondas con contornos internos y externos planos. Son bancos de trabajo compactos y prácticos que se utilizan también como máquinas CNC.



Áreas de aplicación

- ▶ Para desbarbar y achaflanar de manera precisa los cantos internos y externos de piezas de trabajo planas
- ▶ Se puede utilizar en piezas de trabajo de acero, acero endurecido, aluminio, latón, cobre, plástico (desde plástico suave hasta cristal acrílico), madera y muchos más
- ▶ Adecuada para aplicaciones de uso continuo





Speedy Kontur 320-E

Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Ventajas para profesionales

- ▶ Ideal para procesar piezas de trabajo de aluminio y plástico
- ▶ Adecuada para procesar piezas de trabajo de pequeño a medio tamaño
- ▶ Tiempos de equipamiento cortos con la máxima flexibilidad

Características

- ☑ Sencillo manejo
- ☑ Rápida sustitución de las herramientas
- ☑ Regulación de velocidad (sólo en Speedy Kontur 320-E)
- ☑ Se puede modificar el ángulo del chaflán mediante fresas de contorno con diversos ángulos de punta

Opciones

- ☑ Uñeta de guía, fresas de radio y para achaflanar con guía del cojinete de bolas
- ☑ Accesorio prismático para procesar cantos rectos
- ☑ Kit de eliminador de rebabas para fresas para alisar rebabas en tronzado
- ☑ Boca de aspiración
- ☑ Dispositivo de aspiración con arranque automático

Volumen de suministro

- ☑ Llave Allen 2,5 mm
- ☑ Regleta de guía
- ☑ Fresa de metal duro $\varnothing 6$, puntiaguda
- ☑ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	Speedy Kontur 270 	Speedy Kontur 320 -E 
Motor	0,14 kW 20.800 rpm	0,14 kW 10.000 – 30.000 rpm
Energía	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Ancho máx. del chaflán	2 mm	2 mm
Guía del cojinete de bolas	min. $\varnothing 3$ mm	min. $\varnothing 3$ mm
Dimensiones (LxAxA)	270 x 170 x 130 mm	320 x 200 x 140 mm
Peso	11,5 kg	12,5 kg
Nº art.	1011	938



Speedy Kontur 320-E

KKE 1 | KKE 2

Desbarbadora de contornos

Con esta máquina se achaflanar, de manera precisa, rápida y sencilla, cantos rectos, perforaciones, agujeros alargados y ranuras. El accesorio prismático para el mecanizado de cantos rectos completa todo el paquete.

Son una gran ayuda por un reducido coste.



Áreas de aplicación

- ▶ **Espesor mín. de la pieza de trabajo 1 mm**
- ▶ **Se puede utilizar en piezas de trabajo de acero, acero endurecido, aluminio, latón, cobre, plástico (desde plástico suave hasta cristal acrílico), madera y muchos más**
- ▶ **Achaflanar o redondear contornos externos e internos**





KKE 1

Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Ventajas para profesionales

- ▶ Se pueden achaflanar o redondear contornos internos y externos
- ▶ Precisión gracias a la guía del cojinete de bolas o a la regleta de la guía
- ▶ Sin marcas de vibraciones
- ▶ Larga vida útil de las fresas de metal duro

Características

- ✔ Banco de trabajo compacto y práctico junto a una fresadora y un torno CNC
- ✔ Regulación precisa del chaflán
- ✔ Regulación de velocidad para el mecanizado de diferentes materiales
- ✔ Se puede modificar el ángulo del chaflán mediante fresas de contorno con diversos ángulos de punta
- ✔ Rápida sustitución de las herramientas

Opciones

- ✔ Accesorio prismático para cantos rectos
- ✔ Uñeta de guía para usar con fresas de contorno puntiagudas
- ✔ Dispositivo de aspiración con arranque automático (sólo para KKE 2)

Volumen de suministro

- ✔ Regleta de tope, llave de tubo 17 mm, tuerca de unión, llave Allen 3 mm, pinza de sujeción $\varnothing$ 6 mm
- ✔ Llave horquilla 14 mm
- ✔ Anillo suplementario con orificio $\varnothing$ 8 mm
- ✔ Prisma con boquilla de aspiración, anillo suplementario con orificio $\varnothing$ 12 mm, pinza de sujeción $\varnothing$ 8 mm, llave Allen 5 mm (sólo para KKE 2)
- ✔ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	KKE 1	KKE 2
Motor	0,6 kW 8.000 - 24.000 rpm	0,6 kW 8.000 - 24.000 rpm
Energía	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	3 mm	3 mm
Guía del cojinete de bolas	min. $\varnothing$ 3 mm	min. $\varnothing$ 3 mm
Dimensiones (LxAxA)	300 x 320 x 250 mm	300 x 360 x 250 mm
Peso	20 kg	24 kg
Nº art.	22129	29642



KKE 2

ASO 600-A

Desbarbadora de contornos

La pequeña desbarbadora de diseño robusto achaflana o redondea cantos de manera precisa, segura y con facilidad. Realiza biseles y radios sin vibraciones en piezas de trabajo angulares o redondas de los más diversos materiales. Su versatilidad la hace única.



Áreas de aplicación

- ▶ **Espesor mín. de la pieza de trabajo 1 mm**
- ▶ **Se puede utilizar en piezas de trabajo de acero, acero endurecido, aluminio, latón, cobre, plástico (desde plástico suave hasta cristal acrílico), madera y muchos más**
- ▶ **Achaflanar o redondear contornos externos e internos**





Ventajas para profesionales

- ▶ Gracias a la transmisión por correa, se puede utilizar en aplicaciones de uso continuo
- ▶ Sustitución de la fresa en pocos segundos
- ▶ Voltaje de compensación

Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Características

- ☑ Banco de trabajo compacto y práctico junto a una fresadora y un torno CNC
- ☑ Regulación precisa del chaflán
- ☑ Se puede modificar el ángulo del chaflán mediante fresas de contorno con diversos ángulos de punta
- ☑ Sustitución rápida de herramienta con voltaje de compensación
- ☑ Mesa endurecida con bocas de aspiración

Opciones

- ☑ Accesorio prismático para cantos rectos
- ☑ Uñeta de guía para usar con fresas de contorno puntiagudas
- ☑ Dispositivo de aspiración con arranque automático
- ☑ Fresas especiales bajo pedido

Volumen de suministro

- ☑ Regleta de tope
- ☑ Llave horquilla SW 17
- ☑ Anillo suplementario con orificio $\varnothing 12$ mm
- ☑ Pinza de sujeción $\varnothing 6$ mm
- ☑ Tuerca de unión
- ☑ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

ASO 600-A

Motor	0,25 kW 17.000 rpm
Energía	230 V, 50/60 Hz
Ancho máx. del chaflán	3 mm
Guía del cojinete de bolas	min. $\varnothing 3$ mm
Dimensiones (LxAxA)	280 x 300 x 205 mm
Peso	22 kg
Nº art.	10609



KKF 4 | KKF 4-SL

Biseladora de contornos

Los rodamientos para husillos instalados bajo tensión confieren a la KKF 4 una concentricidad de alta precisión. Se pueden insertar tanto fresas de metal duro como fresas de placas de corte reversibles, con las que se obtiene una excelente vida útil.



Áreas de aplicación

- ▶ Espesor mín. de la pieza de trabajo 1 mm
- ▶ Se puede utilizar en piezas de trabajo de acero, acero endurecido, aluminio, latón, cobre, plástico (desde plástico suave hasta cristal acrílico), madera y muchos más
- ▶ Achaflanar o redondear contornos externos e internos





Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

KKF 4

Ventajas para profesionales

- ▶ Gran mesa de soporte
- ▶ Excelente concentricidad
- ▶ Gracias a la transmisión por correa, se puede utilizar en aplicaciones de uso continuo
- ▶ Sustitución de la fresa en pocos segundos

Características

- ☑ Regulación precisa del chaflán mediante tornillos micrométricos
- ☑ Se puede modificar el ángulo del chaflán mediante fresas de contorno con diversos ángulos de punta
- ☑ Rápida sustitución de las herramientas
- ☑ Gran selección de fresas
- ☑ Dos niveles de velocidad o regulación de velocidad
- ☑ Banco de trabajo endurecido con bocas de aspiración

Opciones

- ☑ Tren inferior móvil con grandes ruedas de goma
- ☑ Accesorio prismático para cantos rectos
- ☑ Regleta de tope
- ☑ Uñeta de guía para usar con fresas de contorno puntiagudas
- ☑ Aspiración

Volumen de suministro

- ☑ Llave para pinza de sujeción
- ☑ Anillo suplementario con orificio $\varnothing 30$ mm
- ☑ Pinza de sujeción $\varnothing 6$ mm, 8 mm, 10 mm y 12 mm
- ☑ Tuerca de unión
- ☑ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	KKF 4 ☑	KKF 4-SL ☑
Motor	0,75 kW 13.000 / 26.000 rpm	0,75 kW 6.000 – 31.000 rpm
Energía	400 V, 50 Hz	400 V, 50 Hz
Ancho máx. del chaflán	4 mm	4 mm
Guía del cojinete de bolas	min. $\varnothing 3$ mm	min. $\varnothing 3$ mm
Dimensiones (LxAxA)	490 x 340 x 430 mm	490 x 340 x 430 mm
Placa de la mesa	400 x 280 mm	400 x 280 mm
Peso	55 kg	55 kg
Nº art.	60063	63368



KKF 4

KKF 3

Biseladora de contornos

Es nuestra biseladora de cantos y de contornos más potente, y posee la mesa de soporte más grande. Sus fresas de placas de corte reversibles de diseño robusto son perfectas para mecanizar las piezas de trabajo más grandes y pesadas.



Áreas de aplicación

- ▶ **Espesor mín. de la pieza de trabajo 2 mm**
- ▶ **Se puede utilizar en piezas de trabajo de acero (máx. 1.000 N/mm²), aluminio, latón, cobre, plástico (desde plástico suave hasta cristal acrílico), madera y muchos más**
- ▶ **Achaflanar o redondear contornos externos e internos**





Ventajas para profesionales

- ▶ Gran mesa de soporte
- ▶ Fresa compacta de placas de corte reversible
- ▶ Adecuado para aplicaciones de uso continuo

Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Características

- ⌚ Regulación precisa del chaflán mediante tornillos micrométricos
- ⌚ Se puede modificar el ángulo del chaflán utilizando diferentes fresas de placas de corte reversibles
- ⌚ Sustitución más rápida y sencilla de herramientas
- ⌚ Regulación de velocidad
- ⌚ Banco de trabajo endurecido con bocas de aspiración

Opciones

- ⌚ Tren inferior móvil con grandes ruedas de goma
- ⌚ Aspiración
- ⌚ Regleta de tope
- ⌚ Fresa de placas de corte reversibles con guía del cojinete de bolas $\varnothing 16$ mm
- ⌚ Placas de corte reversibles de radio R1–R5 mm
- ⌚ Avance automático

Volumen de suministro

- ⌚ Llave Allen 4 mm
- ⌚ Llave Torx
- ⌚ Anillo de tope para utilizar anillos suplementarios
- ⌚ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

KKF 3 ⌚

Motor	1,5 kW 1.000 – 7.500 rpm
Energía	400 V, 50 Hz
Ancho del chaflán	5 mm
Guía del cojinete de bolas	min. $\varnothing 16$ mm
Cabezal de corte	15° – 90°
Dimensiones (LxAxA)	530 x 380 x 400 mm
Placa de la mesa	520 x 330 mm
Peso	64 kg
Nº art.	55111



TROVI 8 | TROVI 16

Desbarbadora y pulidora por abrasión y máquina de acabado vibratorio

Las máquinas TROVI 8 | TROVI 16 de diseño robusto, que operan según el principio de acabado vibratorio, permiten desbarbar, redondear y pulir piezas de pequeño a medio tamaño. Los materiales de pulido o los aditivos son seleccionados en función de las necesidades de procesamiento.



Áreas de aplicación

- Desbarbado, pulido, brillo, limpiar y secar en especial piezas pequeñas cortadas con láser, chorro de agua o con chorro de plasma o piezas de trabajo de corte fino





Ventajas para profesionales

- ▶ Cuerpo de acero inoxidable de diseño robusto
- ▶ Desbarbado y pulido de varias piezas con una única máquina
- ▶ Cuanto más largo sea el proceso de trabajo más pronunciado será el redondeo de los cantos
- ▶ Se puede seleccionar la intensidad de la vibración

TROVI 16

Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Características

- ☑ Silenciosa gracias a la tapa de protección
- ☑ La cubeta se puede inclinar hacia un lado
- ☑ Con temporizador
- ☑ Se puede seleccionar la intensidad de la vibración
- ☑ Para mecanizado en húmedo y en seco
- ☑ Relación de mezcla (abrasivos:piezas de trabajo) 7:1 hasta 3:1

Opciones

- ☑ Abrasivos y materiales de pulido para aplicaciones personalizadas
- ☑ Aditivos (compuestos)
- ☑ Carro
- ☑ Dispositivo de secado
- ☑ Cubeta colectora
- ☑ Cubeta clasificadora

Volumen de suministro

- ☑ Temporizador
- ☑ Recipiente de agua
- ☑ Bomba de agua
- ☑ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	TROVI 8	TROVI 16
Motor	0,37 kW 1.500 – 3.000 rpm	0,75 kW 1.500 – 3.000 rpm
Energía	230 V, 50 Hz	230 V, 50 Hz
Dimensiones internas de la cubeta (LxAxA)	410 x 135 x 170 mm	550 x 180 x 260 mm
Volumen de llenado	8 l	16 l
Dimensiones (LxAxA)	800 x 600 x 500 mm	1.000 x 600 x 560 mm
Peso	52 kg	95 kg
Nº art.	40074	44044



TROVI 95 | TROVI 95-SL

Desbarbadora y pulidora por abrasión y máquina de acabado vibratorio

Tan grande como una lavadora, la desbarbadora y pulidora por abrasión tiene una capacidad de almacenamiento de 95 l y representa a pequeña escala una solución con gran demanda entre las máquinas de acabado vibratorio industriales y máquinas de deslizamiento.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- Desbarbado, pulido, brillo, limpiar y secar en especial piezas pequeñas cortadas con láser, chorro de agua o con chorro de plasma o piezas de trabajo de corte fino
- Para desbarbar, se requieren materiales de pulido o aditivos en función de las propiedades de la pieza de trabajo



Características

- ✓ Fácil de vaciar a través de una boquilla situada en el lateral de la máquina
- ✓ Silenciosa gracias a la cubierta silenciadora
- ✓ Con temporizador
- ✓ Con tanque de agua integrado para mecanizado en húmedo
- ✓ Diseño robusto y duradero con cubeta de acero recubierta de plástico en el interior
- ✓ En cualquier momento, se puede convertir en portátil gracias a las ruedas situadas en la parte inferior
- ✓ Relación de mezcla (abrasivos:piezas de trabajo) 7:1 hasta 3:1

Opciones

- ✓ Abrasivos y materiales de pulido para aplicaciones personalizadas
- ✓ Aditivos (compuestos)
- ✓ Separador
- ✓ Filtro de papel
- ✓ Cubeta colectora
- ✓ Regulación de velocidad

Volumen de suministro

- ✓ Temporizador
- ✓ Recipiente de agua
- ✓ Bomba
- ✓ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	TROVI 95	TROVI 95-SL
Motor	0,7 kW 2.700 rpm	1,1 kW 1.500 - 3.000 rpm
Energía	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Dimensiones internas de la cubeta (LxAxA)	498 x 387 x 410 mm	498 x 387 x 410 mm
Volumen de llenado	70 l	70 l
Dimensiones (LxAxA)	730 x 650 x 910 mm	730 x 650 x 910 mm
Peso	140 kg	140 kg
Nº art.	44428	60546

UA 5

Máquina de accionamiento

Ya sea para lijar, pulir, cepillar o desbarbar, la máquina de accionamiento universal se puede utilizar con todos los materiales. La máquina resulta muy flexible e indispensable en su producción gracias a su variedad de herramientas.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- ▶ **Máquina de accionamiento portátil para usar en todo tipo de aplicaciones de la producción**
- ▶ **Lijado, pulido, cepillado y desbarbado de todos los materiales convencionales con una única máquina**
- ▶ **Manejo flexible y portátil con árbol flexible**



Características

- ✔ Regulación continua de velocidad
- ✔ Manejo y funcionamiento sencillos
- ✔ Funcionamiento silencioso gracias al rodamiento para husillos macizo
- ✔ No precisa de mantenimiento gracias al convertidor de frecuencia
- ✔ Se puede utilizar con todo tipo de herramientas comerciales abrasivas, de pulido, de cepillado y de desbarbado

Opciones

- ✔ Eje ampliado
- ✔ Árbol flexible
- ✔ Portabrocas de corona dentada con soporte
- ✔ Rueda abrasiva
- ✔ Diversas herramientas abrasivas, de pulido, cepillado y desbarbado para uso personalizado

Volumen de suministro

- ✔ 3× soportes para husillos
- ✔ 3× estrellas abrasivas grandes y otras tres pequeñas
- ✔ Tapa
- ✔ Chapa protectora
- ✔ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

UA 5

Motor	0,75 kW 600 – 4.000 rpm
Energía	400 V, 50/60 Hz
Dimensiones (L×A×A)	600 × 350 × 420 mm
Peso	45 kg
Nº art.	29531

EDG 213 | EDG 1226

Afiladora para brocas

Las afiladoras de brocas manuales son perfectas para lijar brocas en espiral de HSS o HM. Gracias al ángulo ajustable de la punta de 90° hasta 140°, este modelo se puede utilizar con todo tipo de brocas. Su sencillo manejo y su eficacia convierten a estas máquinas en éxitos de mercado en el sector de las afiladoras.



EDG 213



EDG 1226



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Áreas de aplicación

- Lijado y afilado de brocas de HSS y HM

Características

- ✓ Buen manejo gracias a su diseño ligero y práctico
- ✓ Afilado y lijado de brocas gracias a las pinzas de sujeción especialmente guiadas
- ✓ Con destalonado para dar forma perfecta al corte transversal
- ✓ Ángulo de punta ajustable para todo tipo de brocas
- ✓ Muelas abrasivas de larga duración

Opciones

- ✓ Muela abrasiva de diamante

Volumen de suministro

- ✓ Llave Allen 4
- ✓ Llave Allen 5 mm (para EDG 213)
- ✓ Llave Allen 6 mm (para EDG 1226)
- ✓ Pasador de sujeción (para EDG 1226)
- ✓ Muela abrasiva de CBN
- ✓ Juego de pinzas de sujeción
- ✓ Portaherramientas
- ✓ Instrucciones de servicio

Datos técnicos

	EDG 213	EDG 1226
Motor	0,15 kW 5.500 rpm	0,45 kW 4.500 rpm
Energía	230 V, 50/60 Hz	230 V, 50/60 Hz
Zona de lijado	ø 2 - 13 mm	ø 12 - 26 mm
Ángulo de destalonado/de la punta	90° - 140°	90° - 140°
Dimensiones (LxAxA)	290 x 140 x 140 mm	450 x 230 x 190 mm
Peso	8,5 kg	26 kg
Nº art.	42769	10212

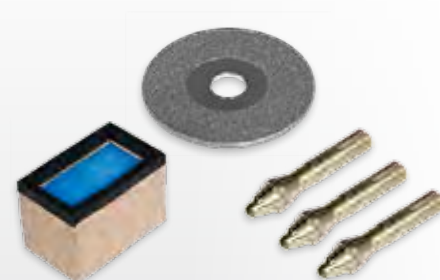


Neutrix

Afiladora de electrodos

La Neutrix es una afiladora pequeña, ligera y, por lo tanto, portátil, que puede rectificar de manera precisa en dirección longitudinal proporcionando cortes de calidad reproducibles y centrados en los electrodos de tungsteno.

Se le puede instalar un soporte para usarse en un taller.



Encontrará otros accesorios en nuestro **catálogo de accesorios**.

Fijo



Áreas de aplicación

- Rectificado de electrodos de tungsteno para soldaduras TIG, de plasma y orbitales

Características

- Dispositivo de aspiración integrado
- Regulación continua del ángulo de la punta 15° - 180°
- El disco excéntrico permite utilizar hasta 3 veces el disco de diamante
- Tiempos cortos de rectificado: un consumo de 0,3 mm por proceso de rectificado gracias al calibre de comprobación de afilado
- Regulación de velocidad para una velocidad óptima de afilado
- El afilado de los electrodos de tungsteno hasta 15 mm se puede realizar con pinzas de sujeción especiales

Opciones

- Soporte
- Neutrix S con soporte instalado y filtro para polvo de gran tamaño

Volumen de suministro

- Llave Allen 2 y 4 mm
- Maleta para transportar
- Soporte para electrodos con secciones de pinza de sujeción $\varnothing$ 1,6 / 2,4 / 3,2 mm
- Bolsa para desechos para filtro desechable
- Llave horquilla SW 13 / 17 y 14 mm
- Muela abrasiva de diamante
- Instrucciones de servicio

Datos técnicos

Neutrix

Motor	0,12 kW 8.000 - 22.000 rpm
Energía	230 V, 50/60 Hz
Nivel de presión acústica Lpa	88,8 dB/A
Valor de vibración	5 m/s ²
Disco de diamante	$\varnothing$ 40 mm
Peso	3,0 kg
Nº art.	10921



¿QUIERE SABER MÁS?

Estaremos encantados de asesorarle.

Ya sea por teléfono o concertando una entrevista.

➔ T +49 (0) 71 71.92 505-0

➔ info@assfalg-gmbh.de



www.assfalg-gmbh.de

Assfalg GmbH

Buchstraße 149

73525 Schwäbisch Gmünd

Alemania

Tel +49 (0) 71 71.92 505-0

Fax +49 (0) 71 71.92 505-50

assfalg